



超硬ドリル
ドリーマーシリーズ
CDR φ3.0シャング(ノンコート)

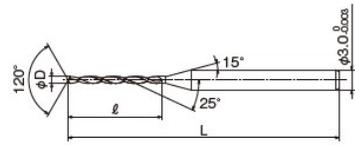
[D'reamer Shank Dia φ3.0 Non-Coated type]



商品コード: CDR.0.00-10D
Product Code



寸法表 (D'reamer Shank Dia φ3.0 Non-Coated type Specification Table)



■ 特長 (Features of D'reamer Shank Dia φ3.0 Non-Coated type)

リーマ製造技術を活かした刃径公差 0/-0.003を採用。高精度微細穴加工が可能。
Blade diameter tolerance of 0/-0.003 is adopted by taking advantage of reamer manufacturing technology and it is possible for high-precision microhole drilling.

シャング径φ3.0に対し、h4公差(0/-0.003)を採用する事で、振れ精度と穴位置精度を更に追及。
The h4 tolerance (0/-0.003) is adopted for a shank diameter of φ3 to further pursue runout accuracy and hole position accuracy.

丹念に研究を重ねた工具形状を採用。切り屑排出性能が大層に向上し、耐久性に優れる。
The tool geometry has been painstakingly researched, and chip evacuation performance has been greatly improved.

有効加工長を10Dに設定。刃径の10倍まで加工可能。
Set the effective machining length to 10D. Up to 10 times the blade diameter can be machined.

■ 参考切削条件 (Recommended Cutting Conditions)

切削材 Workpiece	鉄鋼 STEEL			鋁合金 ALUMINUM			銅合金 COPPER			チタン TITANIUM			ステンレス SUS			樹脂 RESIN		
	刃径φ Dia	回転数 rpm	送り量 mm/rev	刃径φ Dia	回転数 rpm	送り量 mm/rev	刃径φ Dia	回転数 rpm	送り量 mm/rev	刃径φ Dia	回転数 rpm	送り量 mm/rev	刃径φ Dia	回転数 rpm	送り量 mm/rev	刃径φ Dia	回転数 rpm	送り量 mm/rev
0.05	2200	0.001	0.1	2200	0.001	0.1	2200	0.001	0.1	2200	0.001	0.1	2200	0.001	0.1	2200	0.001	0.1
0.06	2100	0.001	0.1	2100	0.001	0.1	2100	0.001	0.1	2100	0.001	0.1	2100	0.001	0.1	2100	0.001	0.1
0.07	2000	0.001	0.1	2000	0.001	0.1	2000	0.001	0.1	2000	0.001	0.1	2000	0.001	0.1	2000	0.001	0.1
0.08	1900	0.001	0.1	1900	0.001	0.1	1900	0.001	0.1	1900	0.001	0.1	1900	0.001	0.1	1900	0.001	0.1
0.09	1800	0.001	0.1	1800	0.001	0.1	1800	0.001	0.1	1800	0.001	0.1	1800	0.001	0.1	1800	0.001	0.1
0.1	1700	0.001	0.1	1700	0.001	0.1	1700	0.001	0.1	1700	0.001	0.1	1700	0.001	0.1	1700	0.001	0.1
0.2	1500	0.001	0.2	1500	0.001	0.2	1500	0.001	0.2	1500	0.001	0.2	1500	0.001	0.2	1500	0.001	0.2
0.3	1300	0.001	0.3	1300	0.001	0.3	1300	0.001	0.3	1300	0.001	0.3	1300	0.001	0.3	1300	0.001	0.3
0.4	1100	0.001	0.4	1100	0.001	0.4	1100	0.001	0.4	1100	0.001	0.4	1100	0.001	0.4	1100	0.001	0.4
0.5	1000	0.001	0.5	1000	0.001	0.5	1000	0.001	0.5	1000	0.001	0.5	1000	0.001	0.5	1000	0.001	0.5
0.6	900	0.001	0.6	900	0.001	0.6	900	0.001	0.6	900	0.001	0.6	900	0.001	0.6	900	0.001	0.6
0.7	800	0.001	0.7	800	0.001	0.7	800	0.001	0.7	800	0.001	0.7	800	0.001	0.7	800	0.001	0.7
0.8	750	0.001	0.8	750	0.001	0.8	750	0.001	0.8	750	0.001	0.8	750	0.001	0.8	750	0.001	0.8
0.9	700	0.001	0.9	700	0.001	0.9	700	0.001	0.9	700	0.001	0.9	700	0.001	0.9	700	0.001	0.9
1.0	650	0.001	1.0	650	0.001	1.0	650	0.001	1.0	650	0.001	1.0	650	0.001	1.0	650	0.001	1.0

The above cutting conditions are guideline values. Please adjust them according to the machining environment such as machine, machining geometry, workplace clamp, etc.

刃径公差 (Tolerance) (0/-0.003)

0.01mmとび
Increment
単位:円 unit price: in JPY

刃径φ Diameter	有効加工長 Usable Length	溝長φ Flute Length	全長L Overall Length	シャング径φd Shank Diameter	標準定価 Retail Price	刃径φD Diameter	有効加工長 Usable Length	溝長φ Flute Length	全長L Overall Length	シャング径φd Shank Diameter	標準定価 Retail Price
0.05	0.5	0.6			10,440	0.53	5.3	6.36			3,070
0.06	0.6	0.72			9,570	0.54	5.4	6.48			3,070
0.07	0.7	0.84			8,650	0.55	5.5	6.6			3,070
0.08	0.8	0.96			7,750	0.56	5.6	6.72			3,070
0.09	0.9	1.08			6,480	0.57	5.7	6.84			3,070
0.10	1	1.2			4,970	0.58	5.8	6.96			3,070
0.11	1.1	1.32			4,970	0.59	5.9	7.08			3,070
0.12	1.2	1.44			4,970	0.60	6	7.2			3,070
0.13	1.3	1.56			4,970	0.61	6.1	7.32			3,070
0.14	1.4	1.68			4,970	0.62	6.2	7.44			3,070
0.15	1.5	1.8			4,970	0.63	6.3	7.56			3,070
0.16	1.6	1.92			4,970	0.64	6.4	7.68			3,070
0.17	1.7	2.04			4,970	0.65	6.5	7.8			3,070
0.18	1.8	2.16			4,510	0.66	6.6	7.92			3,070
0.19	1.9	2.28			4,510	0.67	6.7	8.04			3,070
0.20	2	2.4			4,510	0.68	6.8	8.16			3,070
0.21	2.1	2.52			4,080	0.69	6.9	8.28			3,070
0.22	2.2	2.64			4,080	0.70	7	8.4			3,070
0.23	2.3	2.76			4,080	0.71	7.1	8.52			3,070
0.24	2.4	2.88			4,080	0.72	7.2	8.64			3,070
0.25	2.5	3			4,080	0.73	7.3	8.76			3,070
0.26	2.6	3.12			4,080	0.74	7.4	8.88			3,070
0.27	2.7	3.24			4,080	0.75	7.5	9			3,070
0.28	2.8	3.36			4,080	0.76	7.6	9.12			3,070
0.29	2.9	3.48			4,080	0.77	7.7	9.24			3,070
0.30	3	3.6			4,080	0.78	7.8	9.36			3,070
0.31	3.1	3.72			3,070	0.79	7.9	9.48			3,070
0.32	3.2	3.84			3,070	0.80	8	9.6			3,070
0.33	3.3	3.96			3,070	0.81	8.1	9.72			3,070
0.34	3.4	4.08			3,070	0.82	8.2	9.84			3,070
0.35	3.5	4.2			3,070	0.83	8.3	9.96			3,070
0.36	3.6	4.32			3,070	0.84	8.4	10.08			3,070
0.37	3.7	4.44			3,070	0.85	8.5	10.2			3,070
0.38	3.8	4.56			3,070	0.86	8.6	10.32			3,070
0.39	3.9	4.68			3,070	0.87	8.7	10.44			3,070
0.40	4	4.8			3,070	0.88	8.8	10.56			3,070
0.41	4.1	4.92			3,070	0.89	8.9	10.68			3,070
0.42	4.2	5.04			3,070	0.90	9	10.8			3,070
0.43	4.3	5.16			3,070	0.91	9.1	10.92			3,070
0.44	4.4	5.28			3,070	0.92	9.2	11.04			3,070
0.45	4.5	5.4			3,070	0.93	9.3	11.16			3,070
0.46	4.6	5.52			3,070	0.94	9.4	11.28			3,070
0.47	4.7	5.64			3,070	0.95	9.5	11.4			3,070
0.48	4.8	5.76			3,070	0.96	9.6	11.52			3,070
0.49	4.9	5.88			3,070	0.97	9.7	11.64			3,070
0.50	5	6			3,070	0.98	9.8	11.76			3,070
0.51	5.1	6.12			3,070	0.99	9.9	11.88			3,070
0.52	5.2	6.24			3,070	1.00	10	12			3,070